

TEKNİK ŞARTNAME

İşin Adı : İKÜ Şirinevler Yerleşkesi Sağlık Bilimleri Fakültesi FRP Güçlendirme Projesi

İŞ TANIMI :

- ✓ Uygulama öncesi yüzey, kir, yağ ve gres yağı gibi malzemelerden tiner vb uçucu malzeme ile temizlenmelidir.
- ✓ Tüm yüzeyler havalı kompresör ile tozdan arındırılmalıdır.
- ✓ Kolon ve/veya perdelerde yapısal çatlak bulunması durumunda uygun yapısal epoksi tamir harcı ile tamir edilmelidir. Gerekmesi durumunda reçineli epoksi ile enjeksiyon yapılmalıdır.
- ✓ Epoksi ile tamir yapılması durumunda güçlendirme çalışmaları aynı yüze en az 24 saat sonra başlanmalıdır.
- ✓ Lifli Polimer kumaş, yapıştırıcı sürülmüş yüzeye lifleri doğrultusunda sürülmeli, yapıştırıcının kumaş içine emilmesi için rulo ile bastırılarak yüzeyin havası alınmalıdır.
- ✓ Yapıştırıcı malzemeleri uygulama ortam sıcaklığı +15-20 C civarında olmalıdır. Daha olumsuz şartların olması durumunda uygulama o gün iptal edilmeli veya mevcut sıcaklığa göre bir yapıştırıcı tercih edilmeli.
- ✓ Tüm kimyasal reçine karıştırma işlemleri uygun devirli mekanik bir karıştırıcı vasıtası ile yapılmalıdır.
- ✓ +5 C altı ve 30 C derece üstü ortamda uygulama yapılmamalıdır.
- ✓ Lifli polimer kumaş, epoksi reçine sürülmüş yüzeye lifleri doğrultusunda yüzeye gerdirilerek serilmeli ve iyi bir emilim sağlanması için rulo ile bastırılarak uygulama yapılmalıdır.
- ✓ Birden fazla polimer kumaş uygulamasında yüzey emiliminin sağlanmasından emin olunmalıdır.
- ✓ Ankraj fanı derinliği mevcut fan derinliğinden az olmamalı, fan montajı öncesinde delik havalı kompresör ile toz temizliği yapılmalıdır.
- ✓ Polimer kumaş imalatı bitiminden sonra yüzey kumlama yapılarak alçı sıvaya hazır hale getirilmelidir.
- ✓ Alçı siva imalatı en alttan en üste kaba, karışık ve saten şeklinde olmalıdır.
- ✓ Boya öncesi yüzey tozdan arındırılmalı ve binder uygulaması sürülmelidir.
- ✓ Boya imalatı, istenen kapaticılık sağlanana kadar en az 2 kat şeklinde olmalıdır.

POLİMER KUMAŞ TEKNİK ÖZELLİKLERİ :

Malzeme Ağırlığı (gr/m2)	300
Elastisite Modülü (Mpa)	23000
Kopma Uzaması (%)	2,1
Çekme Dayanımı (Mpa)	4900
Genişlik (mm)	500
Kalınlık (mm)	0,166

- Yüklenici firma yerinde keşif sonrası teklifini vermelidir.
- Ekte verilen ölçü ve miktarlar yaklaşık olup yüklenici firma tarafından iş sonrası hakediş dosyası hazırlanmalıdır.
- İşveren tarafından, iş yapımı sırasında inşaat, mekanik ve elektrik bölümü için eklemeler veya keşifte bulunan işlerden çıkarma yapılabilir.